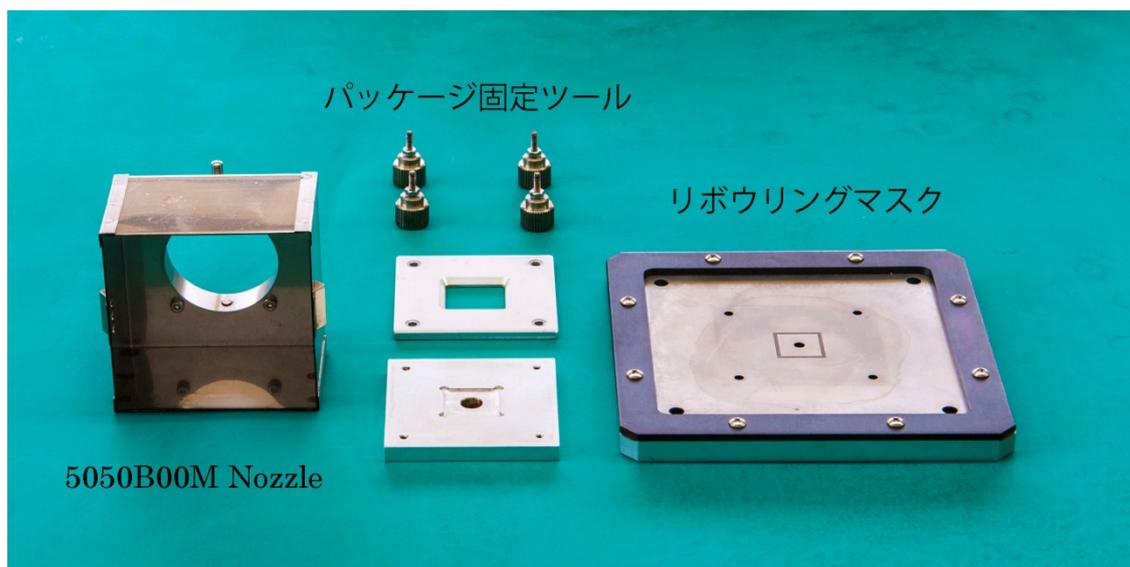


RBC-1b 型 マイクロBGA用オプションツール



微細サイズ（230 μ 径など）の BGA リボウリングでは、わずかな静電気でもボールが飛んだり、ショートしたりの不具合が生じます、RBC-1 型リボコンのツールに加えて BGA 専用の固定ツールを使用することで、安定したリボウリングを行うことができます。

RBC-1b の構成

1. パッケージ固定ツールセット
(専用パッケージホルダーと抑えプレートおよび抑えねじ x 4 本)
2. 専用リボウリングマスク
(専用メタルマスクと抑えプレート)
3. 専用加熱ノズル
(フードサイズ 50x50mm ノズル)
4. 印刷マスク用固定プレート
(印刷用メタルマスク固定用)

動作の概要

パッケージを乗せた専用固定ツールを RBC-1 に装着して、オートセンタリングし、印刷用マスクを乗せて位置決めを行います。

印刷マスクは RBC-1 の標準添付品を使いますが、メタルマスクの固定金具は、RBC-1b に付属している抑え金具を使用します。



位置決めはRBC-1のXYθの調整用ノブを操作して行います。

位置合わせの確認には、10倍程度のルーペを使用します、位置決め後、転写用フラックスを塗布して印刷用マスクを取り外し、次にリボウリング用マスクを乗せます。



リボウリング用マスクも同様に、位置決めを行い、必要に応じて微調整して位置合わせします、位置の確認後、パッケージ抑えツールを乗せ、パッケージとメタルマスクの位置が変わらないように固定させます。



これ以後の作業は加熱を含めて、パッケージ保持台とメタルマスクおよびパッケージ抑え部が一体で行なわれます。ハンダボールの供給とセットには拡大鏡を使用します。

余分なボールは吸い取って、RBC-1に回収され、再使用されます。

加熱にはN2ガスが必須です、出来るだけ純度のN2ガスを使用してください。

ルーペ、エアーゼネレーターも用意されています、必要に応じてご用命ください。

